

**REPÚBLICA DE CHILE
SERVICIO DE EVALUACIÓN AMBIENTAL
REGIÓN DE LOS LAGOS**

**SE PRONUNCIA SOBRE CONSULTA DE PERTINENCIA DE
INGRESO AL SISTEMA DE EVALUACIÓN DE IMPACTO
AMBIENTAL.**

RESOLUCIÓN EXENTA SEA LOS LAGOS N°

Puerto Montt,

VISTOS:

1. Lo dispuesto en la Ley N° 19.300, sobre Bases Generales del Medio Ambiente y en el D.S. N° 40 de 2012 del Ministerio del Medio Ambiente, Reglamento del Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental. Lo dispuesto en la Ley 19.880 del 29 de mayo de 2003 que establece bases de los procedimientos administrativos que rigen los actos de los órganos de la administración del Estado; lo indicado en el dictamen N° 7.620 de 1 de febrero de 2013, de Contraloría General de la República, y en la Resolución N° 1600/2008 de la Contraloría General de la República, sobre exención del trámite de toma de razón.
2. Lo dispuesto en los artículos 8 y 10 de la Ley N° 19.300, de Bases Generales del Medio Ambiente y en los artículos 2, 3 y 26 del D.S. N° 40 de 2012, del Ministerio del Medio Ambiente, Reglamento del Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental.
3. El oficio Ord. N° 131456 del 12 de septiembre de 2013, de la Dirección Ejecutiva del Servicio de Evaluación Ambiental que "Imparte instrucciones sobre las consultas de pertenencia de ingreso al Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental".
4. La Declaración de Impacto Ambiental del proyecto "Manejo de Mortalidad Usando Sistema de Ensilaje Centro Punta Perhue Norte Código de centro 104066", calificada ambientalmente mediante Resolución Exenta N° 78 del 8 de Febrero de 2013 de la Comisión de Evaluación Ambiental de la Región de Los Lagos.
5. La Resolución Exenta SEA LOS LAGOS N°98 de 12 de febrero de 2019 SE PRONUNCIA SOBRE CONSULTA DE PERTINENCIA DE INGRESO AL SISTEMA DE EVALUACIÓN DE IMPACTO AMBIENTAL. " Manejo de Mortalidad Usando Sistema de Ensilaje Centro Punta Perhue Norte Código de centro 104066" Resolución Exenta N° 78 del 8 de Febrero de 2013
6. La Resolución Exenta N° 36 de fecha 16 de enero de 2018 , que da cuenta de cambio de titularidad en el proyecto "Manejo de Mortalidad Usando Sistema de Ensilaje Centro Punta Perhue Norte Código de centro 104066" Resolución Exenta N° 78 del 8 de Febrero de 2013.
7. La Declaración de Impacto Ambiental del proyecto " Centro de Cultivo de Salmónidos Isla Puluqui, X Región 0", calificada ambientalmente mediante Resolución Exenta N° 325 del 3 de Junio de 2008 de la Comisión Regional del Medio Ambiente de la X Región de Los Lagos.
8. La Resolución Exenta N° 273 de fecha 13 de julio de 2017 , que da cuenta de cambio de titularidad en el proyecto " Centro de Cultivo de Salmónidos Isla Puluqui, X Región 0" Resolución Exenta N° 325 del 3 de Junio de 2008
9. La Resolución Exenta N° 290 de 12 de mayo de 2015 SE PRONUNCIA SOBRE CONSULTA DE PERTINENCIA DE INGRESO AL SISTEMA DE EVALUACIÓN DE IMPACTO AMBIENTAL. " Centro de Cultivo de Salmónidos Isla Puluqui, X Región 0" Resolución Exenta N° 325 del 3 de Junio de 2008.

10. La Resolución Exenta N° 369 de fecha 04 de septiembre de 2017 , que Aclara Resolución Exenta N° 273 de fecha 13 de julio de 2017.
11. Los antecedentes ingresados con fecha 05 de junio de 2020 a Sistema de Pertinencia en sitio web www.sea.gob.cl, teniendo asignado el código numérico ID: PERTI-2020-6231, por el Señor David Andrés Garrido Ferreira , Salmones Aysén S.A. .

CONSIDERANDO:

1. Que el artículo 8 de la Ley N° 19.300 establece que los proyectos o actividades señalados en el artículo 10 sólo podrán ejecutarse o modificarse previa evaluación de su impacto ambiental de acuerdo a lo establecido en dicha Ley.
2. Que, el artículo 2, letra g), del D.S. N° 40 de 2012 del Ministerio del Medio Ambiente, señala que, se entenderá por *“Modificación de proyecto o actividad: Realización de obras, acciones o medidas tendientes a intervenir o complementar un proyecto, de modo tal que este sufra cambios de consideración. Se entenderá que un proyecto o actividad sufre cambios de consideración cuando:*

g.1. Las partes, obras o acciones tendientes a intervenir o complementar el proyecto o actividad constituyen un proyecto o actividad listado en el artículo 3 del presente Reglamento;

g.2. Para los proyectos que se iniciaron de manera previa a la entrada en vigencia del sistema de evaluación de impacto ambiental, si la suma de las partes, obras o acciones tendientes a intervenir o complementar el proyecto o actividad de manera posterior a la entrada en vigencia de dicho sistema que no han sido calificados ambientalmente, constituye un proyecto o actividad listado en el artículo 3 del presente Reglamento. Para los proyectos que se iniciaron de manera posterior a la entrada en vigencia del sistema de evaluación de impacto ambiental, si la suma de las partes, obras y acciones que no han sido calificadas ambientalmente y las partes, obras o acciones tendientes a intervenirlo o complementarlo, constituyen un proyecto o actividad listado en el artículo 3 del presente Reglamento;

g.3. Las obras o acciones tendientes a intervenir o complementar el proyecto o actividad modifican sustantivamente la extensión, magnitud o duración de los impactos ambientales del proyecto o actividad;

g.4. Las medidas de mitigación, reparación y compensación para hacerse cargo de los impactos significativos de un proyecto o actividad calificado ambientalmente, se ven modificadas sustantivamente.

Para efectos de los casos anteriores, se considerarán los cambios sucesivos que haya sufrido el proyecto o actividad desde la entrada en vigencia del sistema de evaluación de impacto ambiental”.

3. Que, el artículo 26 del D.S. N°40, de 2012, del Ministerio del Medio Ambiente, dispone que *“Sin perjuicio de las facultades de la Superintendencia para requerir el ingreso de un proyecto o actividad, los proponentes podrán dirigirse al Director Regional o al Director Ejecutivo del Servicio, según corresponda, a fin de solicitar un pronunciamiento sobre si, en base a los antecedentes proporcionados al efecto, un proyecto o actividad debe someterse al Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental. La respuesta que emita el Servicio deberá ser comunicada a la Superintendencia.”*
4. Que, mediante presentación ingresada con fecha 05 de junio de 2020 a Sistema de Pertinencia en sitio web www.sea.gob.cl, teniendo asignado el código numérico ID: PERTI-2020-6231, por el Señor David Andrés Garrido Ferreira , Salmones Aysén S.A., solicita que esta Dirección Regional se pronuncie acerca de si las obras, acciones y medida que plantea al proyecto que indica, constituyen o no cambios de consideración que ameriten que, previo a su ejecución, deban someterse al procedimiento de evaluación de impacto ambiental.

5. Que, en su presentación ingresada con fecha 05 de junio de 2020 a Sistema de Pertinencia en sitio web www.sea.gob.cl, teniendo asignado el código numérico ID: PERTI-2020-6231, por el Señor David Andrés Garrido Ferreira, Salmones Aysén S.A., sostiene que a los proyectos "Centro de Cultivo de Salmónidos Isla Puluqui, X Región" Resolución Exenta N° 325 del 3 de Junio de 2008 y "Manejo de Mortalidad Usando Sistema de Ensilaje Centro Punta Perhue Norte Código de centro 104066" Resolución Exenta N° 78 del 8 de Febrero de 2013, se le pretende introducir los siguientes cambios:

Modificación RCA N° 325 /2008 "Centro de cultivo de Salmónidos Isla Puluqui, X Región"

Proyecto Original	Modificación
<p>CONSIDERANDO 3 – MANO DE OBRA</p> <p>Etapa de Operación: 7</p>	<p>El titular indica que durante la etapa de operación trabajará un número de personas por sistema de turnos, acorde a la operación y necesidades del centro de cultivo.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 – DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE OPERACIÓN</p> <p>Etapa de Construcción</p> <p>Se instalará un total de 20 balsas jaulas de 15x15 m e implementadas con dispositivo flotante de plástico</p>	<p>Se realizó una consulta de pertinencia para considerar la posibilidad de instalar 26 balsas jaulas de 30x30x20 m, la cual no requiere ingreso a evaluación ambiental (Resolución Exenta N°290 de 2015).</p> <p>La modificación que se somete a consulta corresponde a un cambio de dimensiones, es decir, 24 balsas jaulas sean de 40x40x15 en consideración a los nuevos requerimientos internos de la empresa y la normativa</p>
	<p>sanitaria, artículo 86 bis de la Ley General de Pesca y Acuicultura.</p> <p>Cabe mencionar que, conforme lo dispone el artículo 86 bis de la Ley General de Pesca y Acuicultura, la Subsecretaría de Pesca y Acuicultura es quien establece mediante resolución, las densidades de cultivo por especie o grupo de especies, para cada agrupación de concesiones y respecto de cada ciclo productivo, resulta relevante hacer presente que, la producción prevista por este Titular oscilará entre los rangos establecidos en los resuelvo N° 3 y N° 4 de la Resolución Exenta N° 1.503 de 2013 (modificada por las Resoluciones N° 1.353 de 2016, N° 1.662 de 2016, N° 3.035 de 2016 y N° 3.224 de 2018).</p>

<p>CONSIDERANDO 3 – DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE OPERACION</p> <p>Artefacto Naval</p> <p>El centro estará implementado con un artefacto naval, en este caso con pontones de alimentación, de estructura metálica, en relación al artefacto naval se especifica:</p> <ul style="list-style-type: none">· Color: verde· Eslora total: 19.5 mt.· Manga total: 12.0 mt.· Puntal máximo construcción: 3.4 mt.· Superficie techada bodega: 90 m2.· Superficie Habitabilidad: 128 m2.· Capacidad de carga: 160 ton.· Descripción Ampliada Planta tratamiento: Se adjunta archivo PDF con detalle Planta Tratamiento y certificado aprobación emitido por la Autoridad Marítima. <p>En relación a las operaciones del Artefacto Naval se especifica</p> <ul style="list-style-type: none">· Agua: Para consumo humano se abastecerá con agua envasada, la cual contará con las autorizaciones sanitarias correspondientes, las que se acreditarán ante CONAMA X previo al inicio de la operación.· Baños: Se dispondrá baños en el artefacto naval (ver descripción planta de tratamiento en Anexo 5 de la DIA).· Combustible: El sector de almacenamiento del combustible será en los estanques del artefacto naval, en un lugar especialmente habilitado, rotulado con: “producto inflamable”, “área restringida” y con señales de “prohibido fumar”. El abastecimiento a cubierta se realizará por cañerías	<p>El titular indica que según disponibilidad puede usar el Artefacto Naval detallado en la RCA u otro tipo de pontón en el centro de cultivo, con una capacidad de carga entre 200 y 300 toneladas.</p> <p>El modelo, la capacidad de carga y/o características generales, podrían variar dependiendo del Artefacto Naval (pontón) que se utilice en cada ciclo productivo en el centro de cultivo, dando cumplimiento a todas las exigencias que actualmente solicita la Autoridad Marítima para este tipo de artefactos y que otorgue un correcto funcionamiento del centro de cultivo en base a la biomasa autorizada por RCA.</p> <p>El Titular indica que, según disponibilidad, se puede utilizar un Artefacto Naval que considera en su interior un sistema de ensilaje, que cumplirá con la exigencia de la Autoridad Marítima y manteniendo siempre una capacidad no superior a 30 ton., dando así cumplimiento a la normativa sanitaria correspondiente y a la Resolución Ex. N° 78 de 2013 que califica ambientalmente el proyecto “Manejo de Mortalidad usando sistema de ensilaje centro Punta Perhue Norte código de centro 104066”.</p> <p>Las mantenciones del pontón se realizarán de acuerdo con la necesidad de la operación del centro de cultivo y a la normativa vigente.</p>
---	--

<p>de acero galvanizado. Tanto el uso como la mantención de los combustibles se hará de acuerdo a lo estipulado en la normativa vigente, entre las que se incluyen; la Directiva DGTM y MM A-53/002 que indica las pautas para la elaboración de un Plan de Contingencia.</p> <p>Se contará en el centro con un extintor de dióxido de carbono, además se dispondrá, en la bodega del artefacto naval material absorbente necesario (aserrín u otros) para controlar eventuales microderrames y de contenedores especiales para acopiar el material generado (aserrín +combustible) que será manejado como residuo peligroso, dando cumplimiento al D. S. 148. En caso derrames accidentales de combustibles se ejecutará el Plan de Contingencia ante Micro- derrames de hidrocarburos y manejo de residuos peligrosos. (Anexo 3).</p> <p>· Energía: Se instalará un circuito de 220 volt como sistema normal, alimentado con un generador, que se ubicará bajo una cubierta anti ruidos, con la finalidad de minimizar el sonido generado por el funcionamiento del motor. Además, el generador tendrá ventilación y alimentación de combustible en forma adecuada a las necesidades del motor, cumpliendo las normas vigentes.</p> <p>También se instalará un circuito de 12 volt de emergencia, que contempla cableado y luminarias de 12 volt, banco de baterías (150 Ah) y cargador, y un arranque triple en oficina y enchufes hembra.</p> <p>· Equipo de seguridad reglamentario: Se implementará lo exigido por la Autoridad Marítima.</p>	
<p>CONSIDERANDO 3 – DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE OPERACION</p> <p>Redes</p> <p>En el centro se utilizarán 3 tipos de redes: de cultivo, de protección ante depredadores (lobo de mar) y escape/protección de peces (redes pajareras).</p> <p>Las redes de cultivo y protección serán confeccionadas, reparadas, lavadas e impregnadas con pintura “antifouling” (anti-incrustantes) en un taller autorizado. Las redes de cultivo tendrán una titulación de 210/48 y 210/72 y una apertura de 1” y 2” dependiendo de la talla de los salmónidos. La confección de las redes</p>	<p>El titular indica que las redes utilizadas en el centro de cultivo podrán ser o no impregnadas con antiinscrustante, dependiendo de la estrategia productiva del centro de cultivo. En caso de ser impregnadas, las redes serán cambiadas cuando éstas se encuentren con una suciedad de fouling asociado que impida un óptimo intercambio de agua y de oxígeno entre el medio exterior y el interior de la jaula. Para esta actividad se dará cumplimiento en todo momento a lo dispuesto en el D.S. 320/01 y sus modificaciones. Las pinturas de impregnación utilizadas para proteger las redes de la incrustación de algas, crustáceos y moluscos serán especialmente diseñadas para la actividad de la salmonicultura.</p> <p>En caso de utilizar redes no impregnadas, existe la posibilidad de realizar limpieza in</p>

<p>garantiza una alta resistencia a la ruptura evitando el escape de peces.</p>	<p>situ, de acuerdo a lo establecido en el D.S. 320/01 y la Res. 1648/11 del Servicio Nacional de Pesca y Acuicultura.</p>
<p>La red lobera envolverá a las estructuras flotantes, en forma unitaria, y tendrán una apertura de malla igual a 10" y una titulación de 210/180, evitando que el depredador se enmalle y enrede, además, de proteger la red de cultivo.</p> <p>Las redes pajareras corresponderán a mallas que cubrirán la totalidad del área superficial de las balsas, con una apertura de 2" y cuya función será evitar la predación por aves y el escape de peces por acción del oleaje.</p>	<p>El titular estima que la apertura de redes que se utilizarán en cada ciclo productivo dependerá exclusivamente de la talla de los salmónidos en cultivo. Asimismo, el tamaño de las redes irá acorde a las dimensiones de las jaulas instaladas. Se garantizará una alta resistencia de las redes en general, lo cual evita el escape de peces.</p> <p>El titular indica que además de las redes señaladas en RCA (redes cultivo, loberas, pajareras) se podrán utilizar redes o cercos perimetrales superficiales.</p> <p>Todas las redes serán confeccionadas, reparadas, transportadas, lavadas según normativa vigente, cumpliendo las disposiciones del D.S. 320/01 y sus modificaciones.</p>

<p>CONSIDERANDO 3 – DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE OPERACION</p> <p>Retiro de Mortalidad</p> <p>Recolección: La recolección de los pescados se realizará diariamente mediante buceo u otro método y por colecta manual en superficie y serán cuantificados y clasificados según la causa de muerte.</p> <p>Almacenaje: Se dispondrá de una superficie independiente, como una zona de acopio especialmente acondicionada para almacenar la mortalidad. La mortalidad será desnaturalizada, con agentes químicos autorizados, tal como lo ha recomendado la autoridad sanitaria de la X región, es decir, efectuando, además, cortes a los pescados, con el objeto de evitar el robo y comercialización de la mortalidad.</p> <p>Destino: Pacific Star u otro proveedor autorizado retirará la mortalidad con una frecuencia promedio de tres días, desde el centro hasta la planta de Pacific Star ubicada en el sector Piruquina, Castro. El proceso de traslado se efectuará en bins herméticamente y cerrados, bajo las exigencias ambientales y sanitarias vigentes. En caso de que la empresa tenga problemas al efectuar el retiro de mortalidad, el titular asumirá la responsabilidad del traslado hasta la planta reductora.</p>	<p>Recolección: Con el fin de evitar la propagación de enfermedades se retirará la mortalidad de las balsas jaulas diariamente, lo que se realizará mediante buceo para la extracción manual en profundidad y en superficie. El Titular indica que se considerará y evaluará la alternativa de utilizar sistemas de extracción mecánica dando cumplimiento a la normativa sanitaria y ambiental vigente.</p> <p>Almacenaje: Una vez cuantificada y clasificada por su causa de muerte, será depositada en contenedores herméticos o bins de plástico, hasta ser trasladada a la plataforma destinada especialmente para este fin; dicha plataforma contendrá el sistema de ensilaje del centro de cultivo. El Titular señala que, en la presente modificación, y dependiendo de la disponibilidad de Artefacto Naval que sea utilizado en el Centro de cultivo, el sistema de ensilaje se encontrara al interior del pontón, dando cumplimiento a la normativa sanitaria y de la Autoridad Marítima.</p> <p>Destino: En relación a este ítem, en la consulta de pertinencia ingresada a la Dirección Regional del Servicio de Evaluación de Impacto Ambiental Región de Los Lagos con fecha 04 de mayo de 2015, se consideró como modificación lo siguiente: “El retiro de mortalidad se podrá realizar con Pacific Star o cualquier otra planta reductora de la Décima Región que cuente con los permisos para recepcionar mortalidad ensilada. En relación a la periodicidad de los retiros, estos se efectuarán dependiendo de la cantidad del acopio y</p>
	<p>cantidad de mortalidad diaria que se puede generar. No se puede indicar con exactitud la frecuencia del retiro, pero por lo general el retiro se programa cuando el ensilaje esta con un 80% de la capacidad del ensilaje. En el caso de que exista una contingencia se puede contar con el proveedor con una frecuencia mayor de retiro”, a lo cual la Dirección Regional señalo a través de la Resolución Exenta N°290 de 2015, que dicha modificación no requiere ingreso a evaluación ambiental.</p>

<div>CONSIDERANDO 3 - PRINCIPALES EMISIONES, DESCARGAS Y RESIDUOS DEL PROYECTO O ACTIVIDAD</div> <div>Respecto de la generación de efluentes líquidos</div> <div>Residuos líquidos domiciliarios. El astillero que fabrica el artefacto naval coordina todas las inspecciones de construcción y entrega ante la autoridad marítima, y se responsabiliza por el cumplimiento de las normas que esta última indique. Los parámetros esperados del efluente son un DBO5 máximo de 40 ppm, oxígeno disuelto de 6 ppm, y un máximo de 40 ppm de sólidos suspendidos. Se considera un coeficiente de recuperación de 0.8. La evacuación será inmediatamente bajo el artefacto naval, el punto aproximado de descarga para el centro es: 41º 50' 442.00'' S; 72º 59' 10'' W (datum: WGS 84).</div>	<div>El titular indica que, en relación a los residuos líquidos domiciliarios detallados en RCA, que son producto de servicios higiénicos que se encuentran en el Artefacto Naval (pontón), contando con una planta de tratamiento de aguas servidas ya sea de Oxidación Aeróbica o Físico-Química, siendo esta última de menor tamaño y de baja mantención, ideada especialmente para una fácil y rápida instalación, que tiene las siguientes ventajas:</div> <div>No es afectada por productos químicos de limpieza en baños y cocina. •No requiere el uso de cloro, este es autogenerado por la planta de tratamiento. No utiliza bacterias ni químicos. No genera olores, gas metano o sulfurados. La planta es compacta, por lo que es especialmente indicada para su instalación en espacios confinados. Fácil manejo, la planta se opera a través de una pantalla de control.</div> <div>Por último, el titular indica que puede usar éste u otro tipo de sistemas de tratamiento de aguas servidas, de acuerdo con los nuevos cambios tecnológicos, siempre y cuando cumplan las exigencias que actualmente solicita la autoridad marítima para descargar al mar.</div> <div>El caudal de salida podrá variar de acuerdo con el tipo de planta de tratamiento de aguas servidas y la cantidad de trabajadores que se encuentren laborando en el centro de cultivo, dando siempre cumplimiento a la normativa vigente.</div> <div>La limpieza de la planta de tratamiento se realizará según indicación del fabricante y los lodos generados serán retirados y dispuestos en vertederos autorizados para este tipo de residuo. La generación de lodos dependerá del tipo de planta de tratamiento utilizada en el artefacto naval.</div>
---	--

Modificación RCA N° 78 de 2011 “Manejo de Mortalidad usando Sistema de Ensilaje Centro Punta Perhue Norte Código de Centro 104066”

Proyecto Original	Modificación
<div>CONSIDERANDO 3 - MANO DE OBRA</div> <div>Etapas de operación: 2 personas.</div>	<div>El titular indica que durante la etapa de operación trabajará un número de personas por sistema de turnos, acorde a la operación y necesidades del centro de cultivo.</div>

<p>CONSIDERANDO 3 - SUPERFICIE DEL PROYECTO, INCLUIDAS OBRAS Y/O ACCIONES ASOCIADAS</p> <table><tr><td>Etapas</td><td>Superficie requerida (m2)</td></tr><tr><td>Construcción</td><td>154</td></tr><tr><td>Operación</td><td>154</td></tr><tr><td>Abandono</td><td>154</td></tr></table>	Etapas	Superficie requerida (m2)	Construcción	154	Operación	154	Abandono	154	<p>El titular indica que la superficie del proyecto puede variar dependiendo del sistema de ensilaje que sea utilizado, siempre resguardando estar dentro del área concesionada.</p>
Etapas	Superficie requerida (m2)								
Construcción	154								
Operación	154								
Abandono	154								
<p>CONSIDERANDO 3 - DEFINICION DE SUS PARTES, ACCIONES Y OBRAS FISICAS, ETAPA DE CONSTRUCCIÓN</p> <p>Etapas de Construcción.</p> <p>Este sistema será instalado en un pontón especialmente diseñado para ello. En anexo 1, se adjunta plano de ubicación del pontón a utilizar para la instalación del sistema de ensilaje. La construcción del proyecto en Punta Perhue contempla la instalación de las siguientes edificaciones, infraestructura y otros.</p> <p>Respecto de especificaciones técnicas se indica que:</p> <p>a)Estanque triturador. Estanque de acero inoxidable 715 lts.</p> <p>b)Sistema de adición de ácido fórmico. Automático mediante bomba Finish-Thompson Modelo EPM54, flujo de 15 lts/min.</p> <p>c)Piping del sistema de ensilaje. HDPE PN 6 de 3" electrofusionado.</p> <p>d)Bomba de recirculación. Bomba de 3".</p> <p>e)Estanque o silo de acopio de ensilado. Estanques en HDPE virgen con protección UV, 10 mm de espesor, capacidad para 15 m³.</p>	<p>El titular indica que según disponibilidad, el centro de cultivo puede usar la plataforma de mortalidad (ensilaje) detallada en RCA u otro tipo de estructuras, cuyas características y capacidades estarán relacionadas con los requerimientos operativos del centro de cultivo, considerando cumplir todas las exigencias que actualmente solicita la autoridad marítima para este tipo de artefactos y que permita un correcto funcionamiento del sistema de ensilaje y siempre cumpliendo con la normativa vigente.</p> <p>El titular indica con respecto al sistema de ensilaje, sus principales componentes son:</p> <p>Estanque triturador con una capacidad de 1000 litros o superior.</p> <p>Estanque o Silo de acopio de ensilaje con una capacidad no mayor a 30 M3 y retiro al 80% de su capacidad.</p> <p>Generador Diesel de 170 KVA y respaldo de 70KVA. Pero las características de estos componentes pueden variar dependiendo de la disponibilidad de bodegas de ensilaje que cuenta la compañía y siempre cumpliendo con la normativa vigente.</p> <p>El titular señala que podrá contar con una o más plataforma de ensilaje, ya sea por necesidad del centro de cultivo, de tal forma de dar cumplimiento con las capacidades de trituración y almacenamiento exigidas</p>								

<p>f)Pretil de contención. Pretil de concreto con uniones metálicas de 50 cm. de alto por 10 cm. de ancho. Acorde a DS 78/2010.</p> <p>g)Fuente de energía. Generador Diesel de 20 KVA.</p>	<p>por normativa o en caso de contingencia, como mortalidad masiva u otros eventos donde se requiera su uso. La capacidad de los estanques variara entre los 15, 20 y hasta 30m3 cada una.</p> <p>En cuanto al volumen de ácido fórmico utilizado por ciclo productivo, está relacionado con la mortalidad generada, pues la cantidad de mortalidad a ensilar puede variar dependiendo de los eventos o contingencias ocurridos durante el proceso productivo.</p> <p>El Titular señala que el sistema de ensilaje si bien, podrá encontrarse en una plataforma independiente, dependiendo de la disponibilidad y los requerimientos productivos de la empresas, no se descarta que el sistema de ensilaje se encuentre instalado al interior del Artefacto Naval, dando cumplimiento a la normativa sanitaria y de la Autoridad Marítima.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 - ETAPA DE OPERACIÓN</p> <p>La recolección de mortalidad se realizará diariamente mediante buceo semi-autónomo jaula a jaula, utilizando un chinguillo de red con arco metálico.</p>	<p>Con el fin de evitar la propagación de enfermedades se retirará la mortalidad de las balsas jaulas diariamente, lo que se realizará mediante buceo para la extracción manual en profundidad y en superficie.</p> <p>El Titular indica que se considerará y evaluará la alternativa de utilizar sistemas de extracción mecánica dando cumplimiento a la normativa sanitaria y ambiental vigente.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 - ETAPA DE OPERACIÓN</p> <p>Luego, una vez cuantificados y clasificados según la causa de muerte por apariencia y estado, se dispondrá en tachos de 60 L, los cuales en su interior poseen doble bolsa plástica para evitar escurrimientos y tapa hermética. Estos tachos son derivados desde el centro de cultivo al pontón donde se ubicará el sistema de ensilaje.</p>	<p>Una vez cuantificada y clasificada por su causa de muerte, será depositada en contenedores herméticos o bins de plástico, hasta ser trasladada a la plataforma destinada especialmente para este fin; dicha plataforma contendrá el sistema de ensilaje del centro de cultivo.</p> <p>El Titular señala que, en la presente modificación, y dependiendo de la disponibilidad de Artefacto Naval que sea utilizado en el Centro de cultivo, el sistema de ensilaje se encontrara al interior del pontón, dando cumplimiento a la normativa sanitaria y de la Autoridad Marítima.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 - ETAPA DE OPERACIÓN</p> <p>Una vez que la mortalidad ha llegado a la zona de ensilado, se deben seguir las instrucciones detalladas en Manual Manejo de Mortalidades, elaborado dentro del Sistema Integrado de Gestión de Australis Mar S.A, adjunto en Anexo 2 de la DIA.</p>	<p>El Titular señala que considerando el cambio de Titularidad las instrucciones para la operación del sistema de ensilaje se encuentra en el Manual Manejo de Mortalidades elaborado por Salmones Aysén, el cual se encuentra actualizado en el Centro de cultivo.</p>

<p>Las mortalidades diarias informadas se pueden procesar en el sistema de ensilaje a instalar (anexo 3), ya que el estanque triturador cuenta con una capacidad mínima de proceso de 100 kg y un máximo de 500 kg, no importando el tamaño de los peces.</p> <p>Luego, al agregar 250 kg de mortalidad a triturar y un tiempo promedio de molienda de 30 minutos, tenemos que: los 526 kg de mortalidad que se generarán al día en el centro de cultivo, se triturarán y trasvasiarán al silo en un tiempo no superior a 2 horas diarias.</p> <p>Recordar que las mortalidades con las cuales se efectuaron los respectivos cálculos, corresponden a ciclos de máxima producción.</p> <p>Se indica que en caso de existir demora en el proceso de ensilaje por falta de tiempo, se implementarán 2 turnos de 5 horas cada uno, ya que, existirán personas asignadas específicamente para estas labores.</p>	<p>La información respecto a los cálculos que se realizaron, pueden variar dependiendo de cada ciclo productivo, sin sobrepasar la biomasa autorizada.</p> <p>Se realizarán todas las acciones correspondientes para que no exista demora en el proceso de ensilaje, de existir se asignará personal adicional que apoye en esta actividad.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 - ETAPA DE OPERACIÓN</p> <p>Respecto a la frecuencia de retiro del ensilado, el titular aclara que la mortalidad declarada será generada aproximadamente a partir del mes 14 del ciclo productivo aproximadamente. Lo anterior, se debe a que los volúmenes a generar en cada mes dependerán de la etapa del ciclo productivo en el cual se encuentre; es así, como en una primera instancia el retiro debiese ser cada 4 meses; luego a mitad de este, el retiro debiese ser cada 2 meses, para terminar con retiros cada 15 a 20 días al final del ciclo productivo o en su defecto cuando se alcance el 80% de la capacidad del silo.</p> <p>En caso de producirse mortalidades masivas se seguirán los pasos considerados en el D.S. 320/01 y lo indicado en el Plan de contingencias ante mortalidades masivas descrito en Manual Manejo de Mortalidades.</p>	<p>En relación a este ítem, en la consulta de pertinencia ingresada a la Dirección Regional del Servicio de Evaluación de Impacto Ambiental Región de Los Lagos con fecha 04 de mayo de 2015, se consideró como modificación lo siguiente: “El retiro de mortalidad se podrá realizar con Pacific Star o cualquier otra planta reductora de la Décima Región que cuente con los permisos para recepcionar mortalidad ensilada. En relación a la periodicidad de los retiros, estos se efectuarán dependiendo de la cantidad del acopio y cantidad de mortalidad diaria que se puede generar. No se puede indicar con exactitud la frecuencia del retiro, pero por lo general el retiro se programa cuando el ensilaje esta con un 80% de la capacidad del ensilaje. En el caso de que exista una contingencia se puede contar con el proveedor con una frecuencia mayor de retiro”, a lo cual la Dirección Regional señaló a través de la Resolución Exenta N°290 de 2015, que dicha modificación no requiere ingreso a evaluación ambiental.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 - ETAPA DE OPERACIÓN</p> <p>Residuos Generados por el Proceso</p> <p>Se generarán aguas de lavado de los distintos tachos y bolsas utilizadas; así, todo detergente o</p>	<p>El Titular indica que en relación a los procedimientos de limpieza y desinfección de las estructuras del sistema de ensilaje, tachos y otros, se realizará por aspersión, es decir, no se generarán remanentes ni residuos líquidos de esta actividad.</p>

<p>desinfectante que sea utilizado para lavar y desinfectar los tachos de mortalidad si aplica, será inactivado y almacenado en bins herméticos. Destacar que las aguas generadas en esta etapa fluctuarán entre los 80 y 100 L/día.</p> <p>El retiro de estas aguas será efectuado por una empresa debidamente autorizada y se dejará un registro de este despacho.</p> <p>Como residuos sólidos, se generarán las bolsas que se utilizaron para el transporte de mortalidad; estas serán acopiadas en un bins con doble bolsa y tapa. Cada vez que se dispongan bolsas en este contenedor, se deberán desinfectar con una bomba aspersora. Una vez lleno este bins se despacha su contenido como residuo industrial sólido del centro, y se deja un registro de este despacho señalando la desinfección de estas bolsas.</p>	<p>En relación a los residuos sólidos, específicamente a las bolsas utilizadas en los tachos que transportan la mortalidad desde los módulos de cultivo hacia el Sistema de ensilaje, el Titular señala que no se utilizaran tales bolsas, ya que los contenedores o tachos que transportan la mortalidad son herméticos y una vez que la mortalidad contenida sea ingresada al sistema de ensilaje serán lavados y desinfectados por aspersión, sin generar residuo líquido.</p>
<p>CONSIDERANDO 3 - ETAPA DE OPERACIÓN</p> <p>Uso de Ácidos y sus Características</p> <p>A continuación se describen las estimaciones de consumo de ácido fórmico y sus tiempos de aplicación (Tabla 1) y en Anexo 6 de la DIA se agrega la ficha de seguridad. Se estima que por cada 100 kgs de mortalidad se utilizarán 3 L del compuesto químico.</p> <p>El almacenamiento de estos productos se efectuará en bodegas específicas, conforme a la reglamentación vigente, es decir, con señaléticas, extintores, pisos con anticorrosivos y estancos, además sistemas ante derrames.</p>	<p>El titular indica que la dosificación de ácido fórmico se realizará según indicaciones del proveedor y la cantidad de mortalidad extraída desde el Centro de cultivo.</p> <p>El almacenamiento del ácido fórmico podrá realizarse tanto en la misma plataforma de ensilaje, al interior de una bodega de químico, la cual debe contar con un sistema de contención ante eventuales derrames de ácido fórmico u otro tipo de bodega que cumpla con la normativa vigente.</p>

- De los antecedentes expuestos las obras, acciones o medidas que plantea ejecutar y descritas en el considerando 5 no tipifican en sus características a aquellas contenidas en el literal g del artículo 2 de D.S. Nº 40 de 2012 del Ministerio del Medio Ambiente.
- De los antecedentes expuestos las obras, acciones o medidas que plantea ejecutar no tipifican en sus características a aquellas contenidas en el listado de Artículo 3 del D.S. 40/2012 (Ministerio del Medio Ambiente) de proyectos o actividades que deben someterse al Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental.
- Que la incorporación de los cambios propuestos estarían dentro del área de influencia considerada en la evaluación ambiental realizada en las Declaraciones de Impacto Ambiental de los proyectos " Centro de Cultivo de Salmónidos Isla Puluqui, X Región 0" Resolución Exenta Nº 325 del 3 de Junio de 2008 y "Manejo de Mortalidad Usando Sistema de Ensilaje Centro Punta Perhue Norte Código de centro 104066" Resolución Exenta Nº 78 del 8 de Febrero de 2013,

9. Las medidas tendientes a intervenir el proyecto o actividad no modifican sustantivamente la extensión, magnitud o duración de los impactos ambientales del proyecto o actividad considerados en la evaluación ambiental realizada en las Declaraciones de Impacto Ambiental de los proyectos " Centro de Cultivo de Salmónidos Isla Puluqui, X Región 0" Resolución Exenta N° 325 del 3 de Junio de 2008 y "Manejo de Mortalidad Usando Sistema de Ensilaje Centro Punta Perhue Norte Código de centro 104066" Resolución Exenta N° 78 del 8 de Febrero de 2013.
10. Que las medidas no generarían nuevas emisiones, efluentes o residuos, tanto desde la perspectiva que no considera aumento en la cantidad, como en el cambio de sus características o calidad, así como de igual forma no consideraría un incremento en insumos o materias primas que reportan un aumento significativo en utilización de recursos naturales considerados en la evaluación ambiental realizada en las Declaraciones de Impacto Ambiental de los proyectos " Centro de Cultivo de Salmónidos Isla Puluqui, X Región 0" Resolución Exenta N° 325 del 3 de Junio de 2008 y "Manejo de Mortalidad Usando Sistema de Ensilaje Centro Punta Perhue Norte Código de centro 104066" Resolución Exenta N° 78 del 8 de Febrero de 2013.
11. Que, el presente acto no es susceptible de modificar, aclarar, restringir o ampliar la Resolución de Calificación Ambiental relacionada con el proyecto o actividad original, ni tampoco tiene el mérito de resolver la evaluación ambiental de una modificación al mismo, sino tan solo determina que los cambios a que se refiere la consulta no deben ser sometidos necesariamente a evaluación de impacto ambiental, por no ser de consideración.
12. Que este pronunciamiento ha sido elaborado sobre la base de los antecedentes proporcionados por el David Andrés Garrido Ferreira , Salmones Aysén S.A., cuya veracidad es de su exclusiva responsabilidad y en ningún caso lo exime del cumplimiento de la normativa ambiental aplicable, ni de la solicitud y obtención de las autorizaciones sectoriales necesarias para su ejecución. Cabe señalar, además, que el presente pronunciamiento no obsta al ejercicio por parte de la Superintendencia del Medio Ambiente de su facultad de requerir el ingreso del Proyecto al SEIA en su caso, conforme a lo establecido en su Ley Orgánica si así correspondiera.
13. Que, se entiende formar parte de la presente resolución, todos los antecedentes ingresada con fecha 05 de junio de 2020 a Sistema de Pertinencia en sitio web www.sea.gob.cl, teniendo asignado el código numérico ID: PERTI-2020-6231, por el Sr. David Andrés Garrido Ferreira , Salmones Aysén S.A. .

SE RESUELVE:

1. Que las obras, acciones y medidas descritas en su presentación ingresada con fecha 05 de junio de 2020 a Sistema de Pertinencia en sitio web www.sea.gob.cl, teniendo asignado el código numérico ID: PERTI-2020-6231, por el Señor David Andrés Garrido Ferreira , Salmones Aysén S.A., en el Considerando 5 de la presente Resolución, no constituye una modificación a los proyectos " Centro de Cultivo de Salmónidos Isla Puluqui, X Región 0" Resolución Exenta N° 325 del 3 de Junio de 2008 y "Manejo de Mortalidad Usando Sistema de Ensilaje Centro Punta Perhue Norte Código de centro 104066" Resolución Exenta N° 78 del 8 de Febrero de 2013. Por lo tanto, su ejecución no requiere que en forma previa sean sometidas al procedimiento de evaluación de impacto ambiental.
2. El presente acto es susceptible de ser impugnado mediante los recursos de reposición y/o jerárquico, regulados en el artículo 59 de la Ley N° 19.880 que establece bases de los procedimientos administrativos que rigen los actos de los órganos de la administración del Estado, recursos que deberán interponerse dentro de los 5 días siguientes a la notificación del acto.
3. Comuníquese a los Órganos del Estado con competencias ambientales que participaron en la evaluación de impacto ambiental del proyecto y a la Superintendencia del Medio Ambiente para que ésta ejerza su competencia.

Anótese, notifíquese por carta certificada al Titular del proyecto y Comité Técnico, y Archívese.

ALFREDO WENDT SCHEBLEIN
Director Regional
Servicio de Evaluación Ambiental
Región de Los Lagos

Distribución:

- Superintendencia del Medio Ambiente
- Subsecretaría de Pesca y Acuicultura
- SERNAPESCA Región de Los Lagos
- Gobernación Marítima de Puerto Montt

c/c

- Repositorio Pertinencias
- Archivo SEA Región de Los Lagos.